MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.71.1.2024.BK Rzeszów, 2024-02-29

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.);
* art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54);
* § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 ze zm.);
* pkt 6 ppkt 9 załącznika do rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169);
* rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10),

po rozpatrzeniu wniosku Spółki: KRONOSPAN HPL Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego  3 , 39-300 Mielec REGON: 691784934, NIP: 8712201077 o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Dębickiego z dnia 11 lutego 2015 r., znak: WRL.6222.4.2014, zmienioną decyzjami Starosty Dębickiego z dnia 12  czerwca 2015 r. znak: WRL.6222.1.2015, z dnia 15 lutego 2016 r. znak: WRL.6222.2.2015 i z dnia 4 lipca 2017 r. znak: WRL.6222.2.2017 oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30 listopada 2022 r. znak: OS- I.7222.19.17.2022.BK na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z  wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie (instalacja impregnarek oraz instalacja lakierowania płyt) zlokalizowanej na terenie KRONOSPAN HPL Sp. z o.o. Pustków Osiedle 59E, 39-206 Pustków

**orzekam**

zmieniam decyzję Starosty Dębickiego z dnia 11 lutego 2015 roku znak: WRL.6222.4.2014 zmienioną decyzjami Starosty Dębickiego z dnia 12 czerwca 2015r. znak: WRL.6222.1.2015, z dnia 15 lutego 2016 r. znak: WRL.6222.2.2015 i z dnia 4 lipca 2017 r. znak: WRL.6222.2.2017 oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30 listopada 2022 r. znak: OS-I.7222.19.17.2022.BK udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie (instalacja impregnarek oraz instalacja lakierowania płyt) zlokalizowanej

na terenie KRONOSPAN HPL Sp. z o.o, Pustków Osiedle 59E, 39-206 Pustków, w  następujący sposób:

1. Tabela 9a w podpunkcie II.4.1.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela 9a

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość wytwarzanych odpadów****[Mg/rok]** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | Odpady surowca powstające w procesie impregnacji przed namoczeniem papieru żywicy | 1 300 |
| 2. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Zużyta folia | 160 |
| 3. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | Popłuczyny z mycia wanny | 650 |
| Inne niewymienione odpady | Partie papierów impregnowanych nieodpowiadające wymogom technicznym, papier impregnowany, ścinki i odpady laminatów | 4 200 |
| 4. | 08 01 20 | Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19 | Popłuczyny z mycia instalacji | 1 000 |
| 5. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Zużyty materiał pochodzący z urządzenia służącego do szczotkowania płyt | 130 |
| 6. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Papier ochraniający rolkę papieru do impregnacji | 1 000 |
| Opakowania po dostarczonych surowcach | 70 |
| 7. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Opakowania po dostarczonych surowcach | 210 |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Opakowania po dostarczonych surowcach | 9 |
| 9. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Szmaty, czyściwo, sorbent | 160 |
| 10. | 16 02 16 | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń16 02 15\* | Części mechaniczne nienadające się do użytku | 6 |
| 11. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Metalowe elementy konstrukcyjne | 10 |

1. Tabela 10a w podpunkcie II.4.2.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela 10a

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | **Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i  właściwości** | **Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | **Podstawowy skład:** celuloza, związki nieorganiczne poprawiające strukturę, wypełniacze, barwniki**Właściwości:** palne, biodegradowalne | **Miejsce powstawania: proces** impregnacji przed namoczeniem papieru żywicą **Sposób magazynowania:** rolki z zawartością papieru surowego w ilości ok 2 cm i więcej – pozostanie on na gilzach, w przypadku mniejszej ilości będzie on belowany**Miejsce magazynowania:** plac magazynowy**Sposób dalszego postępowania:** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 2. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | Popłuczyny z mycia wanien | **Podstawowy skład:** woda, śladowe ilości żywic**Właściwości:** ciekłe, obojętne | **Miejsce powstawania**: impregnarki**Sposób magazynowania**: zamykany, szczelny i oznakowany kontener**Miejsce magazynowania:** wiata magazynowa odpadów**Sposób dalszego postępowania:** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| Papier impregnowany | **Podstawowy skład:** zestalone żywice, papier składający się głównie z celulozy oraz różnych dodatków i wypełniaczy (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki)**Właściwości:** elastyczne, obojętne, niepalne | **Miejsce powstawania:** impregnarki **Sposób magazynowania:** zamykany kontener**Miejsce magazynowania:** hale technologiczne, wydzielone miejsce w sąsiedztwie hali impregnarek **Sposób dalszego postępowania:** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 3. | 07 02 13 | Odpady z tworzyw sztuczny | **Podstawowy skład:** polietylen**Właściwości:** elastyczne, palne, obojętne, odporny chemicznie | **Miejsce powstawania:** stanowisko pakowania płyt na linii lakierowania płyt**Sposób magazynowania:** pojemniki lub kontenery**Miejsce magazynowania:**hale technologiczne lub wyznaczone miejsce w sąsiedztwie hali impregnarek**Sposób dalszego postępowania:**  przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 4. | 08 01 20 | Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19 | **Podstawowy skład:** woda, śladowe ilości lakierów **Właściwości:** ciekłe, obojętne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt**Sposób magazynowania:** szczelny, zamknięty pojemnik**Miejsce magazynowania:** wiata magazynowa odpadów**Sposób dalszego postępowania:**  przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 5. | 12 01 21  | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20. | **Podstawowy skład:** tworzywa sztuczne (PCW, polietylen, polipropylen, lub inne podobne) **Właściwości:** obojętne, palne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt**Sposób magazynowania:** pojemniki lub kontenery**Miejsce magazynowania:** hala impregnarek, magazyn podręczny**Sposób dalszego postępowania:**  przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 6. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | **Podstawowy skład:** celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki).**Właściwości:** palne, biodegradowalne, obojętne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt, linia impregnarek**Sposób magazynowania:** pojemniki lub kontenery**Miejsce magazynowania:** hale technologiczne, wydzielone miejsce w sąsiedztwie hali impregnarek**Sposób dalszego postępowania;** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 7. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | **Podstawowy skład:** polipropylen (PP), polietylenu (PE), PCW i inne podobne **Właściwości:** palne, obojętne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt, linia impregnarek**Sposób magazynowania:** pojemniki, kontenery lub luzem**Miejsce magazynowania:** hala impregnarek, hala linii lakierowania płyt, wyznaczone miejsce w sąsiedztwie hali impregnarek, **Sposób dalszego postępowania;** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | **Podstawowy skład:** papier i makulatura (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie polipropylen PP, polietylen PE i in.), stal, aluminium i inne metale**Właściwości:** Właściwości odpadu charakterystyczne dla materiału z którego zostały wykonane; obojętne, mogą być palne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt, linia impregnarek**Sposób magazynowania:** pojemniki, kontenery**Miejsce magazynowania:** hala linii lakierowania płyt, wydzielone miejsce w sąsiedztwie hali impregnarek**Sposób dalszego postępowania;** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 9. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i  ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | **Podstawowy skład:** Tkaniny (głównie z  bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i  in.)**Właściwości:** obojętne, palne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt, linia impregnarek**Sposób magazynowania:** zamykane pojemniki**Miejsce magazynowania:** wiata magazynowa odpadów**Sposób dalszego postępowania;** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 10. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15\*. | **Podstawowy skład:** stal, metale kolorowe, podzespoły elektryczne i elektroniczne**Właściwości:** odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt, linia impregnarek**Sposób magazynowania:** luzem, pojemniki, kontenery**Miejsce magazynowania:** wyznaczone miejsce w sąsiedztwie magazynu technicznego**Sposób dalszego postępowania;** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |
| 11. | 17 04 05 | Żelazo i stal | **Podstawowy skład:** żelazo, węgiel i oraz domieszki innych pierwiastków**Właściwości:** dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, obojętne | **Miejsce powstawania:** linia lakierowania płyt, linia impregnarek**Sposób magazynowania:** luzem, pojemniki, kontenery**Miejsce magazynowania:** wyznaczone miejsce w sąsiedztwie magazynu technicznego**Sposób dalszego postępowania:** przekazywane odbiorcom posiadającym ważne wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami |

1. Pozostałe warunki zmienianej decyzji pozostają bez zmian.

**UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 15 lutego 2024 r. Spółka: KRONOSPAN HPL Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec REGON 691784934 NIP 8712201077 reprezentowana przez Pełnomocnika wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Dębickiego z dnia 11 lutego 2015r., znak: WRL.6222.4.2014, zmienioną decyzjami Starosty Dębickiego z dnia 12 czerwca 2015 r., znak: WRL.6222.1.2015, z dnia 15 lutego 2016 r., znak: WRL.6222.2.2015 i z dnia 4 lipca 2017 r. znak: WRL.6222.2.2017 oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30 listopada 2022 r. znak: OS-I.7222.19.17.2022.BK udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie (instalacja impregnarek oraz instalacja lakierowania płyt) zlokalizowanej na terenie KRONOSPAN HPL Sp. z o.o. Pustków Osiedle 59E, 39-206 Pustków.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 109/2024.

Eksploatowana instalacja na terenie Spółki klasyfikuje się zgodnie z pkt. 6 ppkt. 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2001 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, natomiast zgodnie z §3 ust.1 pkt 14 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 ze zm.), stąd też zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania jak i zmiany decyzji jest marszałek województwa. Kronospan HPL Sp. z o.o. zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym, prowadzący instalację posiada opracowany program zapobiegania poważnym awariom, opracowany i wdroży system bezpieczeństwa, opracowany raport o bezpieczeństwie, opracowany wewnętrzny i zewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy, stąd też art.183c ust 7 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ma zastosowania.

Po analizie dokumentacji stwierdzono, że wniosek nie zawiera braków formalnych, w związku z tym zawiadomieniem z dnia 27.02.2024r., znak: OS-I.7222.71.1.2024.BK wszczęto postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego na prowadzenie ww. instalacji.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska, a związane są z rozszerzeniem rodzajów odpadów wytwarzanych o odpad o kodzie: 03 03 08 - Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu. Rozszerzenie to polegało będzie na wydzieleniu odpadów o kodzie 03 03 08 - Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu z dotychczasowo wytwarzanych odpadów o kodzie15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury, w następstwie czego ilość tych odpadów pozostanie na obecnym poziomie, a mianowicie masa odpadów wytwarzanych w ciągu roku nie ulegnie zmianie.

Powyższe umożliwi Spółce swobodne przekazywanie tego odpadu do recyklingu.

W związku z powyższym w punkcie I niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie tabeli 9a określonej w podpunkcie II.4.1.2. pozwolenia mówiącej o ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne w ciągu roku, a w punkcie II niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie tabeli 10a określonej w podpunkcie II.4.2.2. pozwolenia mówiącej o podstawowym składzie chemicznym i właściwościach wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne oraz sposobie magazynowania oraz dalszego postepowania z tymi odpadami.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

**Pouczenie**

 Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

 W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 13 lutego 2024 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Kronospan HPL Sp. z o.o.

Pustków Osiedle 59 E, 39-200 Pustków

1. OS-I, a/a

Do wiadomości:

* + - 1. Kronospan HPL Sp. z o.o.

ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec